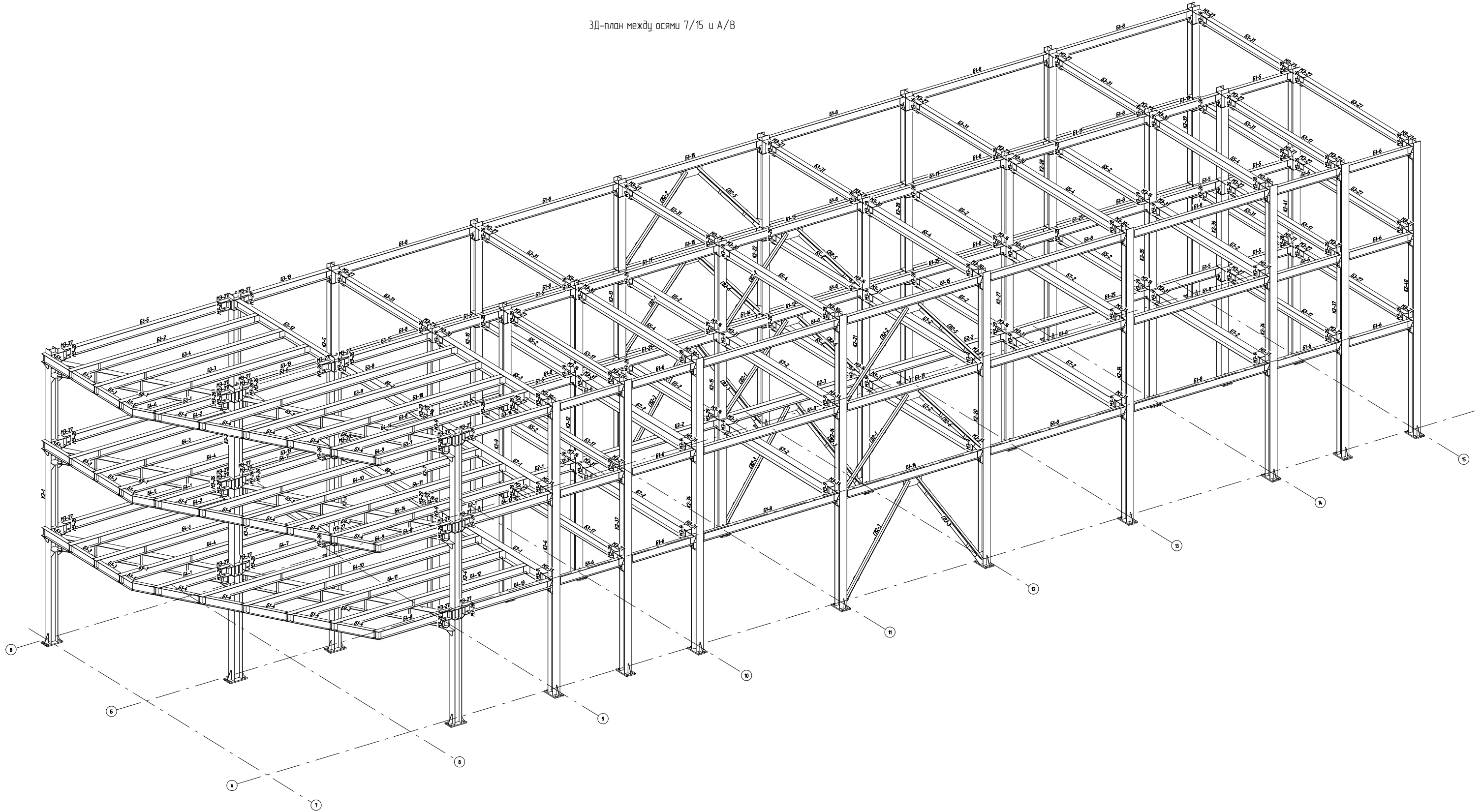
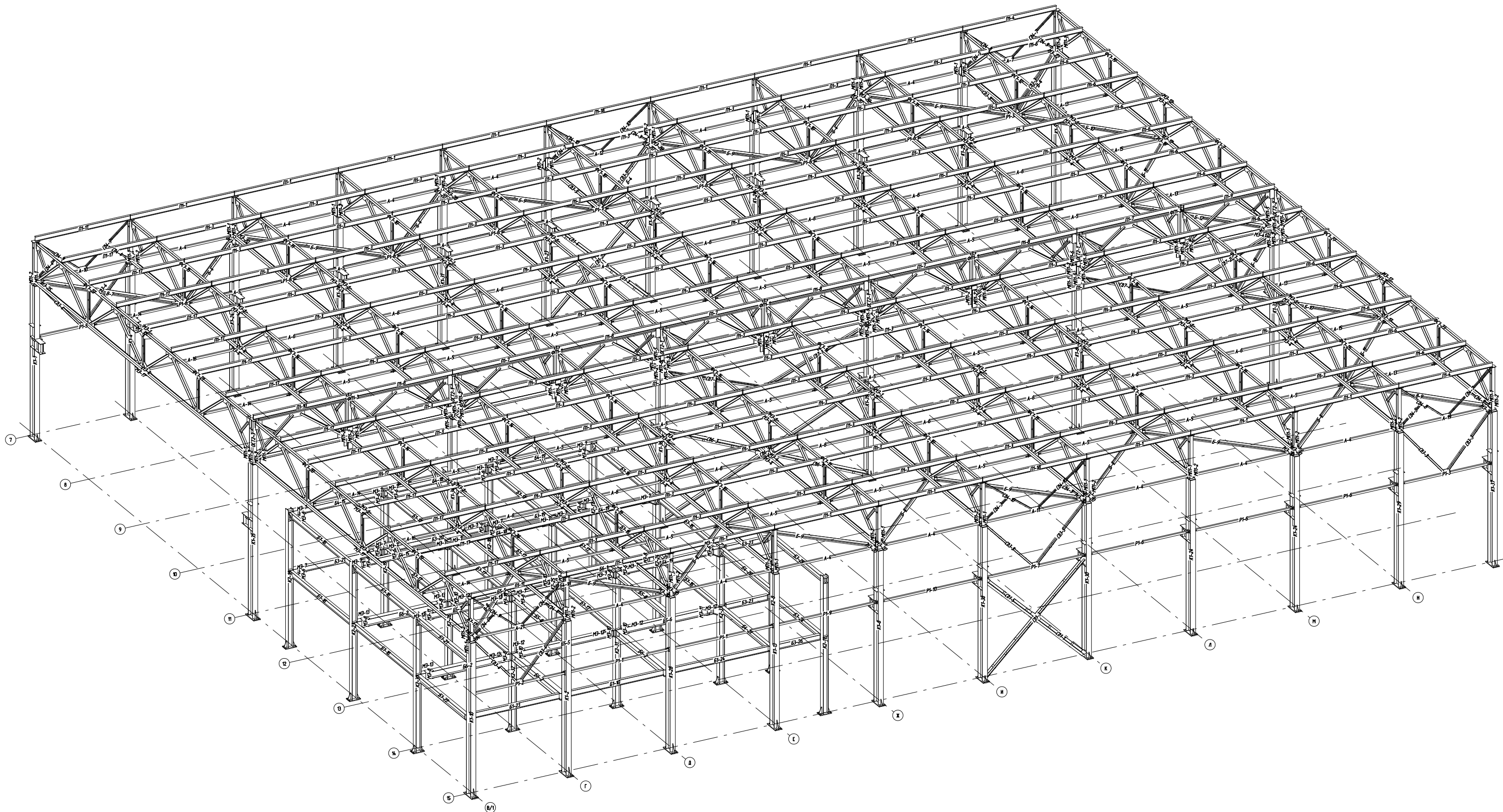


3Д-план между осями 7/15 и А/В



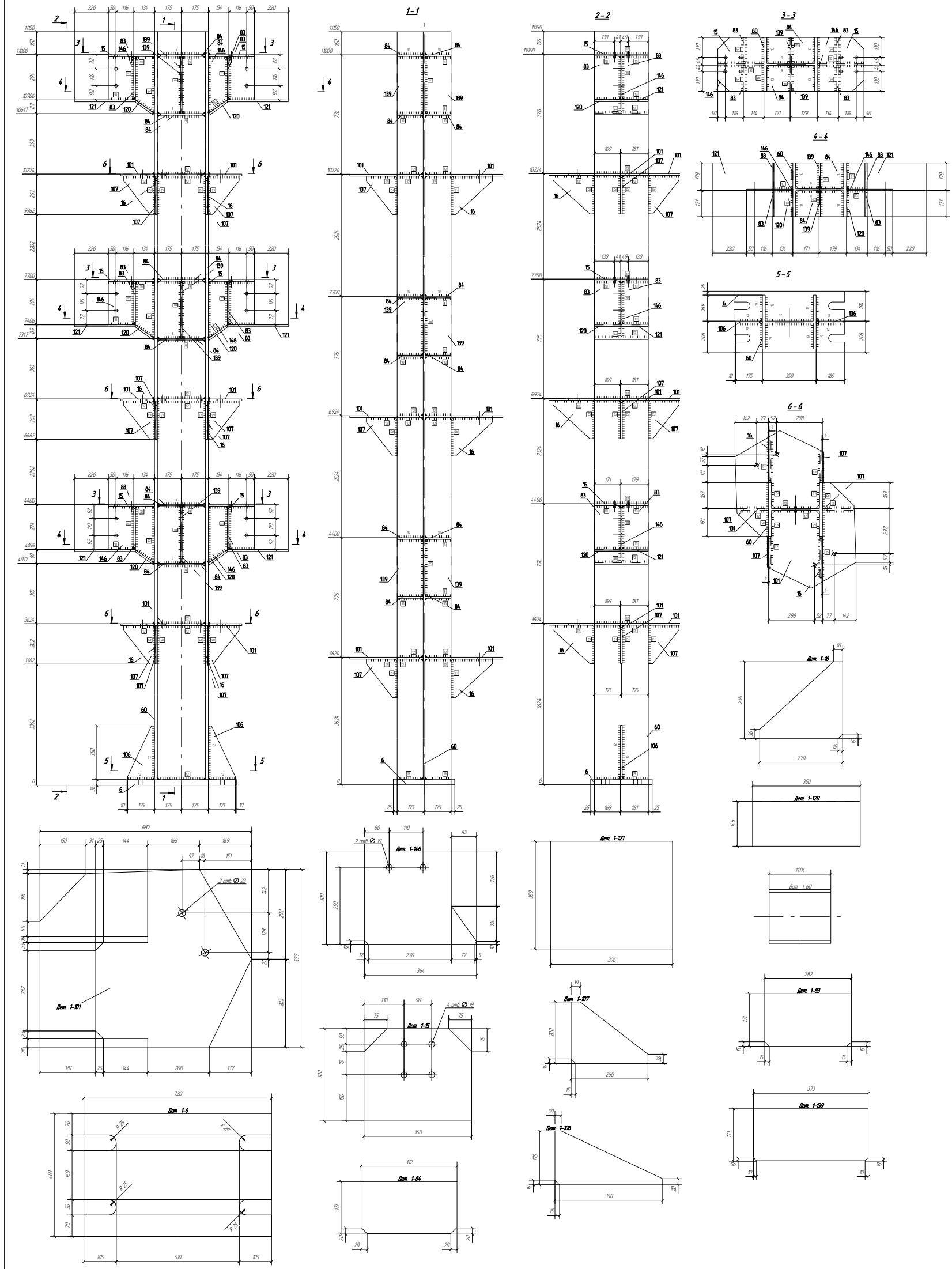
						1805/04-КМ/КМ/М3			
						Проектное решение № 1805/04-КМ/КМ/М3			
Имя	Имя отч.	Имя ф.	Имя о.	Имя д.	Имя з.	Склад	Листы	Лист	
							Р	21	
Разработчик	Имя И.Р.						3D-план между осями 7/15 и А/В	ООО ТПК	
Проверен	Имя И.Р.								



						1805/04-КМ/КМ/М-М3		
						Проектное решение объекта с АИИ на ул. Фрунзе 8 в г. Хабаровске		
Изм.	Кан. пр.	Лист	№ листа	Табл.	Дата	Состав	Лист	Листов
						Р	25	
						ООО "ТМК"		

Раздел 3.

Отправочные марки



Спецификация деталей

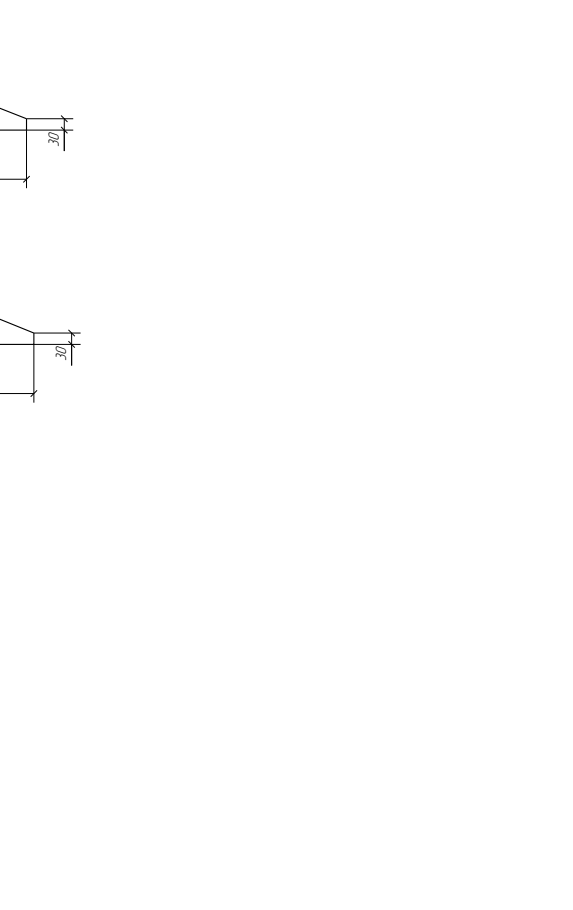
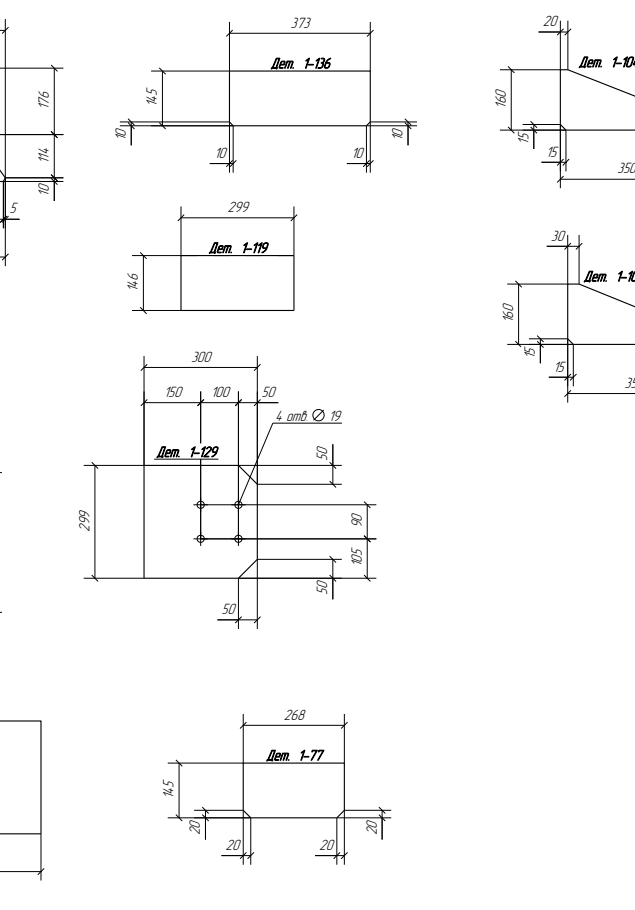
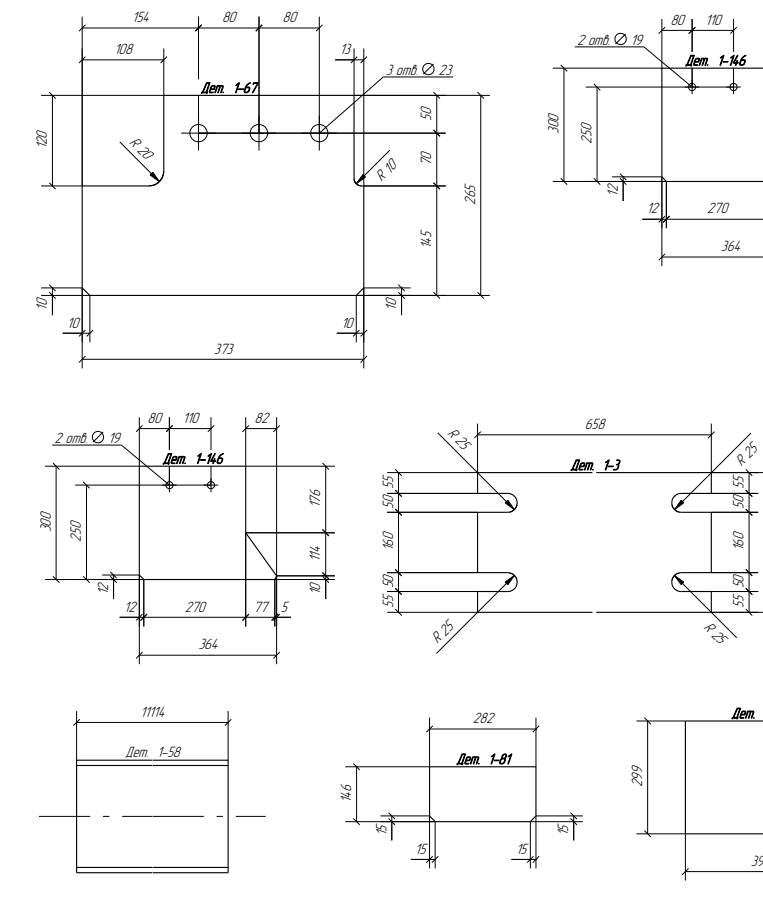
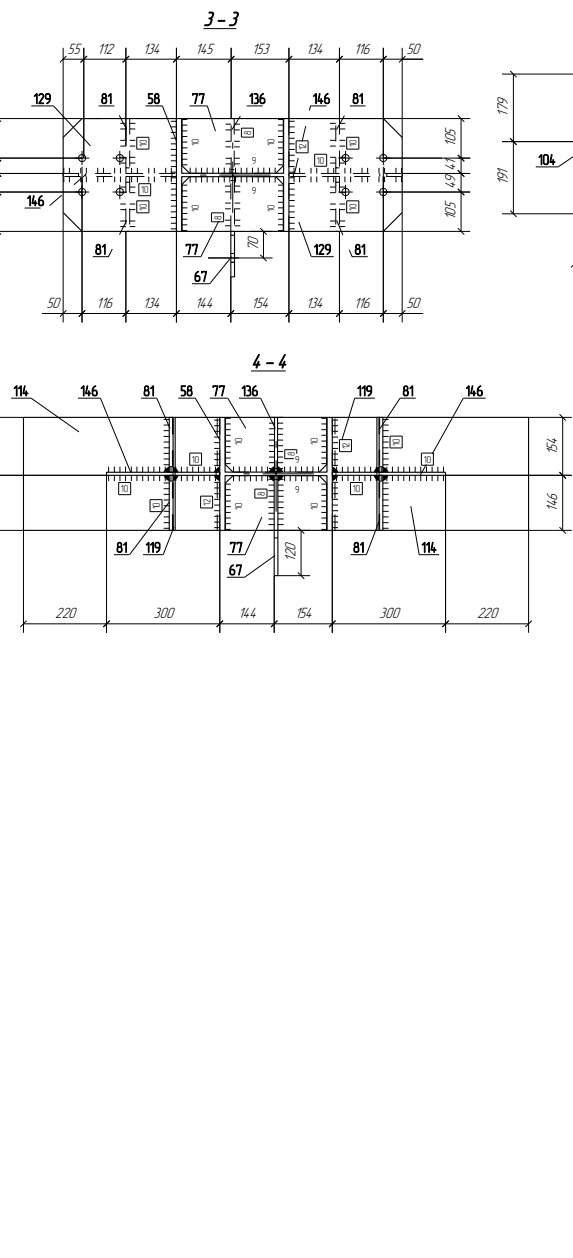
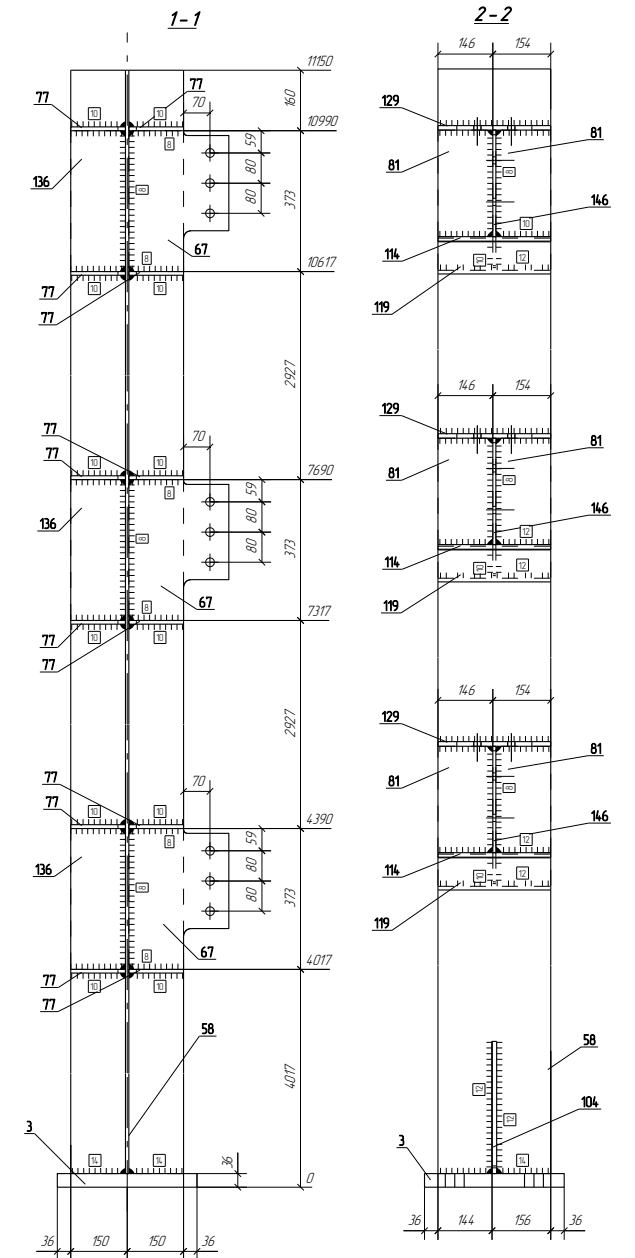
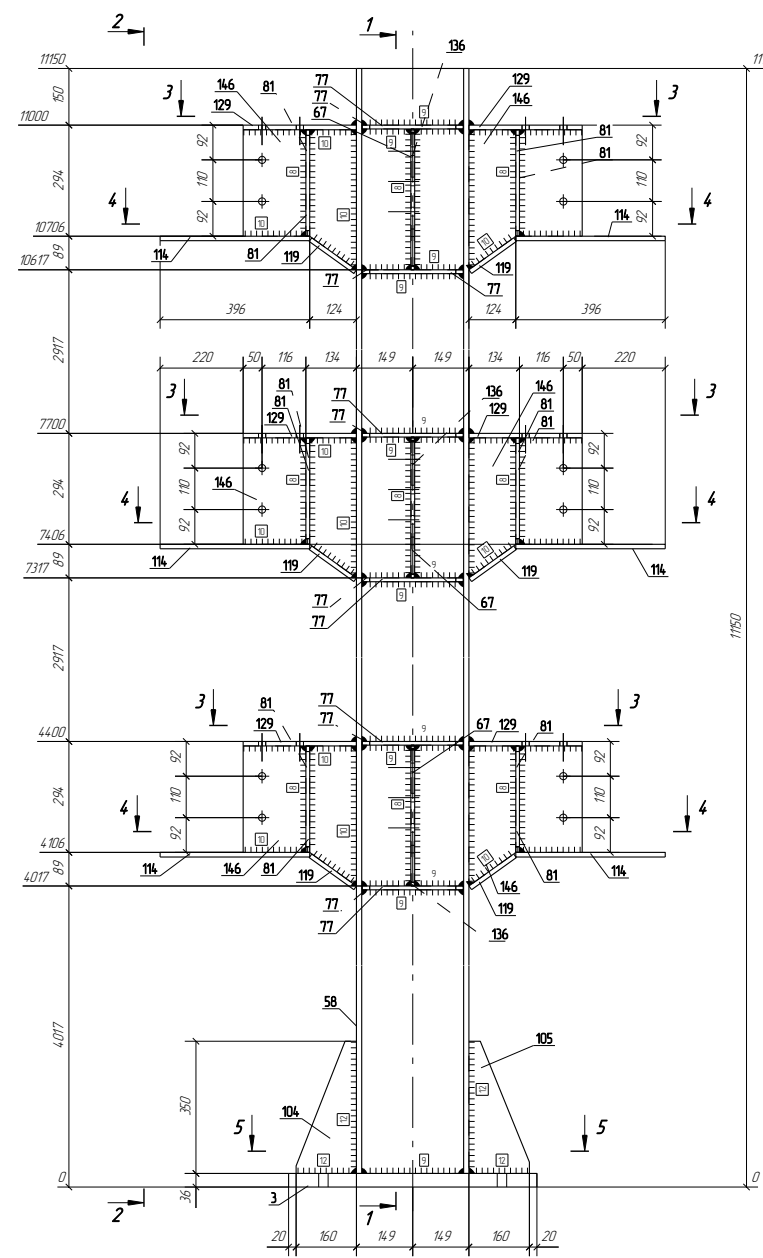
Марка	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг		Марка стали	Примечание
					шт	абз		
К3-1	1-60	1	ГЗ302	1116	858.9	858.9		С245
	1-6	1	-36*400	720	814	814		С255
	1-5	6	-12*300	300	9.9	59.4		С245
	1-8	6	-12*250	270	6.4	38.4		С245
	1-83	12	-10*171	282	3.8	45.6		С245
	1-86	12	-10*89	182	4.1	49.2		С245
	1-101	6	-12*577	687	37.3	223.8		С245
	1-88	2	-12*175	350	5.8	11.6		С245
	1-107	12	-12*200	250	4.7	56.4		С245
	1-102	6	-12*16	300	4.8	28.8		С245
	1-121	6	-12*350	396	13.1	78.6		С245
	1-139	6	-8*89	173	4.0	24.0		С245
	1-16	6	-8*200	384	6.9	41.4		С245
	Масса металлов: 100% раскаты (длина) отливочные (длина) 100% 852 кг							2365.7

Выборка металла на одну сварку				Ведомость отработанных элементов			
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг	Марка	Кол-во	Масса, кг	
- 8.0 мм	99402-74	С245	65.4	К3-1	1	2365.7	2365.7
- 10.0 мм	99402-74	С245	94.8				
- 12.0 мм	99402-74	С245	497.0				
- 36.0 мм	99402-74	С255	814				
ГЗ302	СМ 20-93	С245	858.9				
			Итого			2365.7	

Ведомость металлообработки			
Наименование	ГОСТ, ТУ	Кол. шт.	Масса, кг
Свар М 16	7788-70	36	4.26
Газки М 16	598-70	72	2.71
Шпиль Б	10771-81	12	0.81

1. Расчеты выполнены в соответствии с СНиП 32-01-2003. Расчеты выполнены в соответствии с СНиП 32-01-2003. Расчеты выполнены в соответствии с СНиП 32-01-2003.
 2. Задание дано на ПЭТ № 77-76.
 3. Расчет выполнен на ПЭТ 2509-82 в 1 сдв. (без учета сварочных работ).
 4. Отклонения от ПЭТ 2509-82 в 1 сдв. (без учета сварочных работ).
 5. Список чертежей: В02/04-КМ1-01

1805/04-КМ1					
Проектное задание: Авария с АИВ на ул. Фрунзенская в г. Ижевске					
Исполн.	Конт. инж.	Авт.	Пробл.	Дата	
Склад				Р	39
Марка К3-1				ООО "ТМК"	



Спецификация деталей

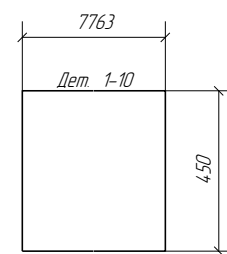
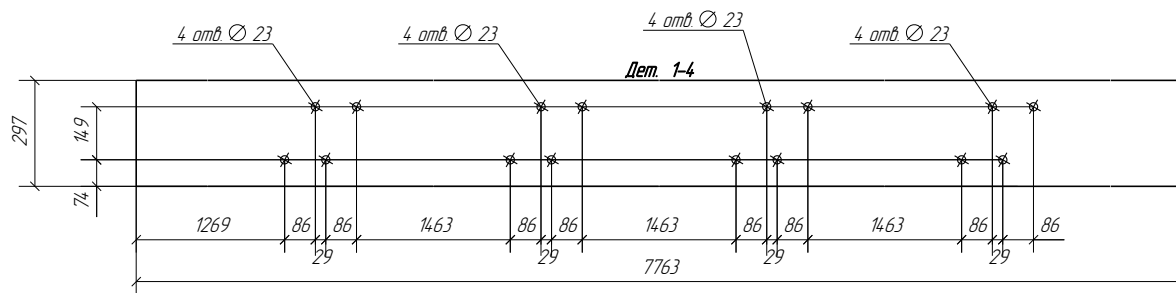
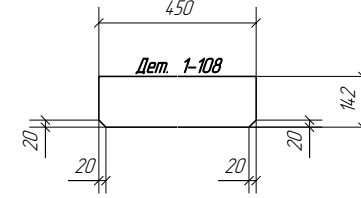
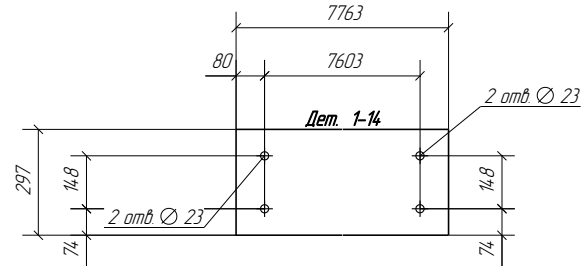
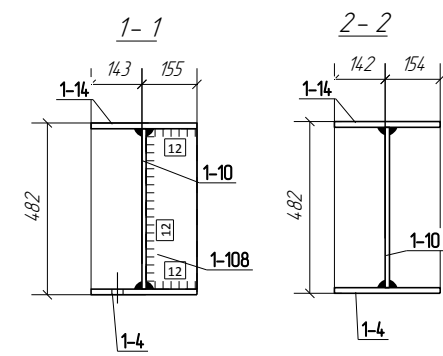
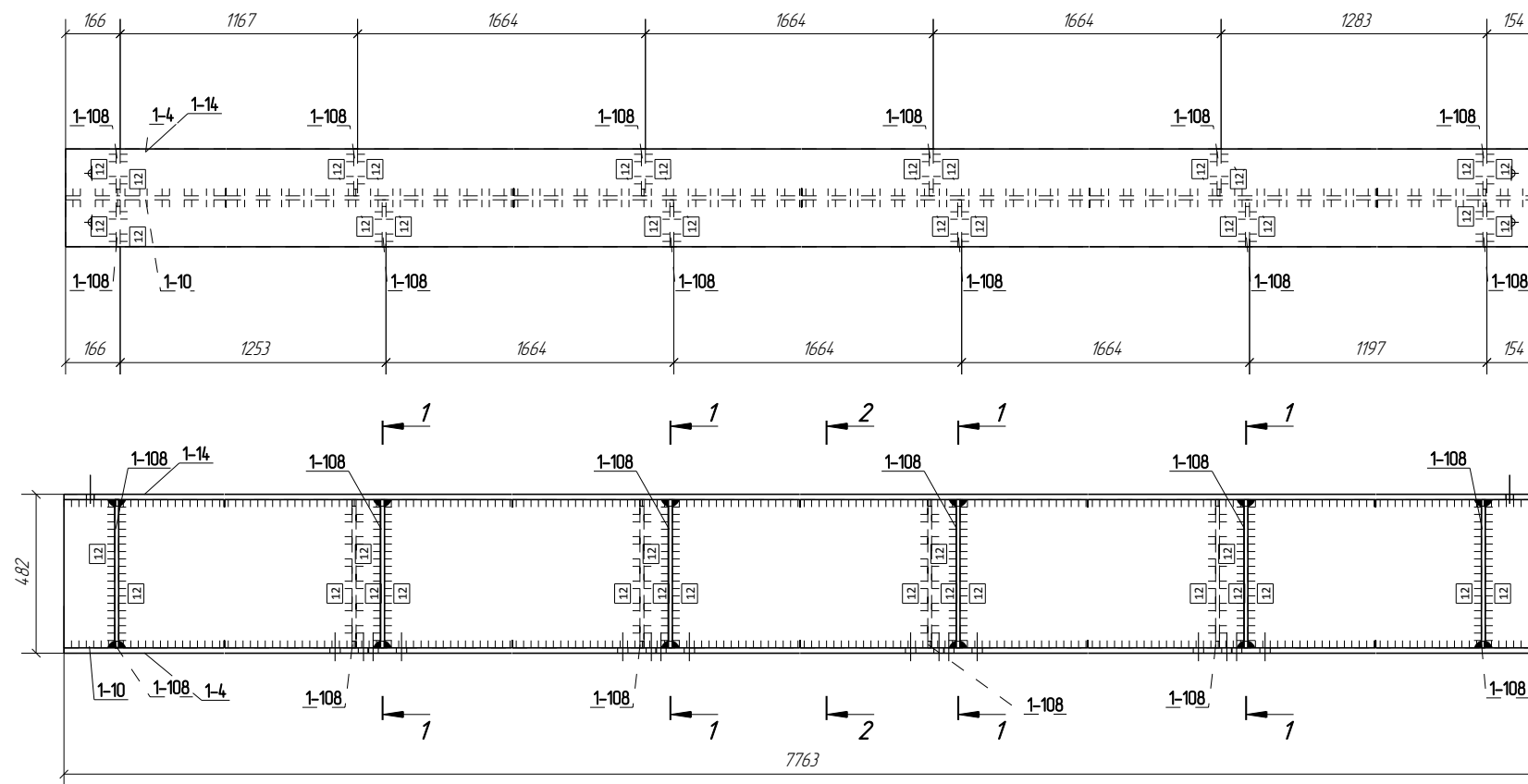
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
К2-41	1-58	1	Г30Ж1	1114	966.7	966.7		С245	
	1-3	1	-36*370	658	68.8	68.8		С255	
	1-67	3	-10*265	373	7.8	23.4		С245	
	1-77	12	-10*145	268	3.1	37.2		С245	
	1-81	12	-10*146	282	3.2	38.4		С245	
	1-104	1	-12*160	350	5.3	5.3		С245	
	1-105	1	-12*160	350	5.3	5.3		С245	
	1-114	6	-12*299	396	11.2	67.2		С245	
	1-119	6	-12*146	299	4.1	24.6		С245	
	1-129	6	-12*299	300	8.4	50.4		С245	
	1-136	3	-8*145	373	3.4	10.2		С245	
	1-146	6	-8*300	364	6.9	41.4		С245	
	Масса металла 10% раскрой, доводки отход, монтажные крепления 3.0%					53.6 кг	1392.5		

Выборка металла на одну сборку				Ведомость отработанных элементов			
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг	Марка эл-та	Кол-во, шт	Масса, кг	Примечание
- 8.0 мм	19903-74	С245	516	К2-41	1	1392.5	1392.5
- 10.0 мм	19903-74	С245	99.0				
- 12.0 мм	19903-74	С245	152.8				
- 36.0 мм	19903-74	С255	68.8				
Г30Ж1	СЧМ 20-93	С245	966.7				
Итого:			1338.9			1392.5	

Ведомость метизов			
Наименование	ГОСТ, ТУ	Кол. шт.	Масса, кг
Болт М16х65	7798-70	34	4.67
Болт М16х70	7798-70	2	0.29
Гайка М16	5915-70	72	2.71
Шайба 16	11371-78*	72	0.81

Примечания:
 1. Материал стали С245, сталь С255, сталь С345.
 2. Задающие швы по ГОСТ 14.771-76. Сварочная проволока марки СВ-08Г2С по ГОСТ 2246-70. Не указанные катеты сварных швов - 6 мм.
 3. Покрытие: грунт ГФ-021 по ГОСТ 25129-82 в 1 слое, цвет краско-коричневый.
 4. Остальные требования по ГОСТ 23118-2012, СП 53-101-98.
 5. Список чертежей 1805/04-КМД-М1

					1805/04-КМД				
					Производственное здание с АБК по ул. Чувятская в г. Новосибирске				
Изм.	Кол.уч.	Лист	ИР/Вж	Подп.	Дата	Склад	Стация	Лист	Листов
						Р	3	10	
Разработал	Ким А.В.				Марка К2-41				
Проверил	Лыдоваров С.				ООО "ПМК"				



Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Б9-2	1-10	1	-12X450	7763	329.1	329.1		С245	
	1-4	1	-16X297	7763	289.6	289.6		С245	
	1-14	1	-16X297	7763	289.6	289.6		С245	
	1-108	12	-12*142	450	6.0	72.0		С245	
Масса нап. металла 10%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%					39.2 кг	1019.5			
Выборка металла на одну сборку					Ведомость отработанных элементов				
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг	Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг			
- 12.0 мм	19903-74	С245	4011	Б9-2	2	Марки	Всех		
- 16.0 мм	19903-74	С245	579.2			1019.5	2039.0		
			Итого			Итого:	2039.0		
Ведомость метизов									
Наименование	ГОСТ, ТУ	Кол. шт.	Масса, кг	Примечание					
Болт М20х75	7798-70	4	1.01						
Гайка М 20	5915-70	8	0.57						
Шайба 20	11371-78*	8	0.14						

- Примечания:
 1. Материал: сталь С245, сталь С255, сталь С345.
 2. Заводские швы по ГОСТ 14771-76, (Сварочная проволока марки СВ-08Г2С по ГОСТ 2246-70). Неуказанные катеты сварных швов - 6 мм.
 3. Покрытие: грунт ГФ-021 по ГОСТ 25129-82 в 1 слой, цвет красно-коричневый.
 4. Остальные требования по ГОСТ 23118-2012, СП 53-101-98.
 5. Список чертежей 1805/04-КМД-М1.

1805/04-КМД									
Производственное здание с АБК по ул. Чукотская в г. Новосибирске									
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
						Склад	Стадия	Лист	Листов
							Р	3.43	
Разработал	Ким А.Ю.								
Проверил	Пивоваров С.								
Марка Б9-2							ООО "ГМК"		

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Б9-1	1-9	1	-12X450	6376	270.3	270.3		С245	
	1-17	1	-16X297	6376	237.8	237.8		С245	
	1-19	1	-16X297	6376	237.8	237.8		С245	
	1-108	10	-12*14.2	450	6.0	60.0		С245	

Масса нап. металла 10%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0% 32.2 кг 838.1

Выборка металла на одну сборку

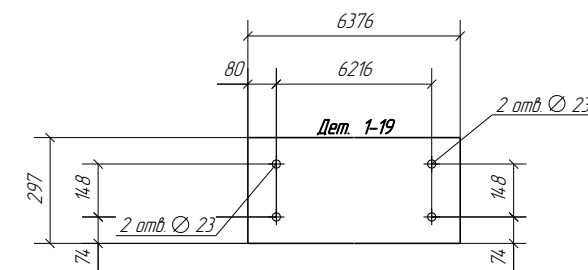
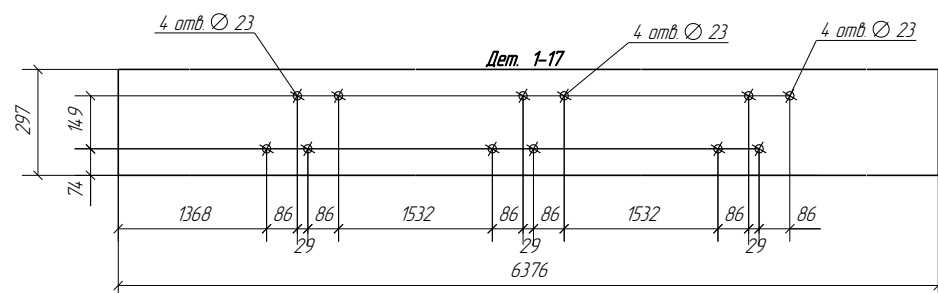
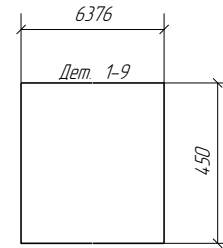
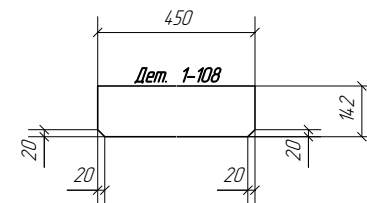
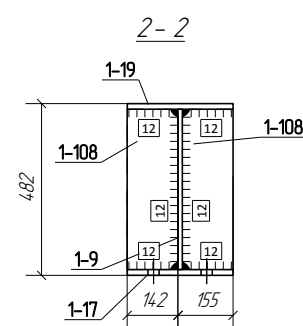
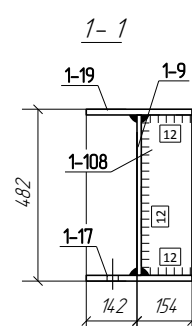
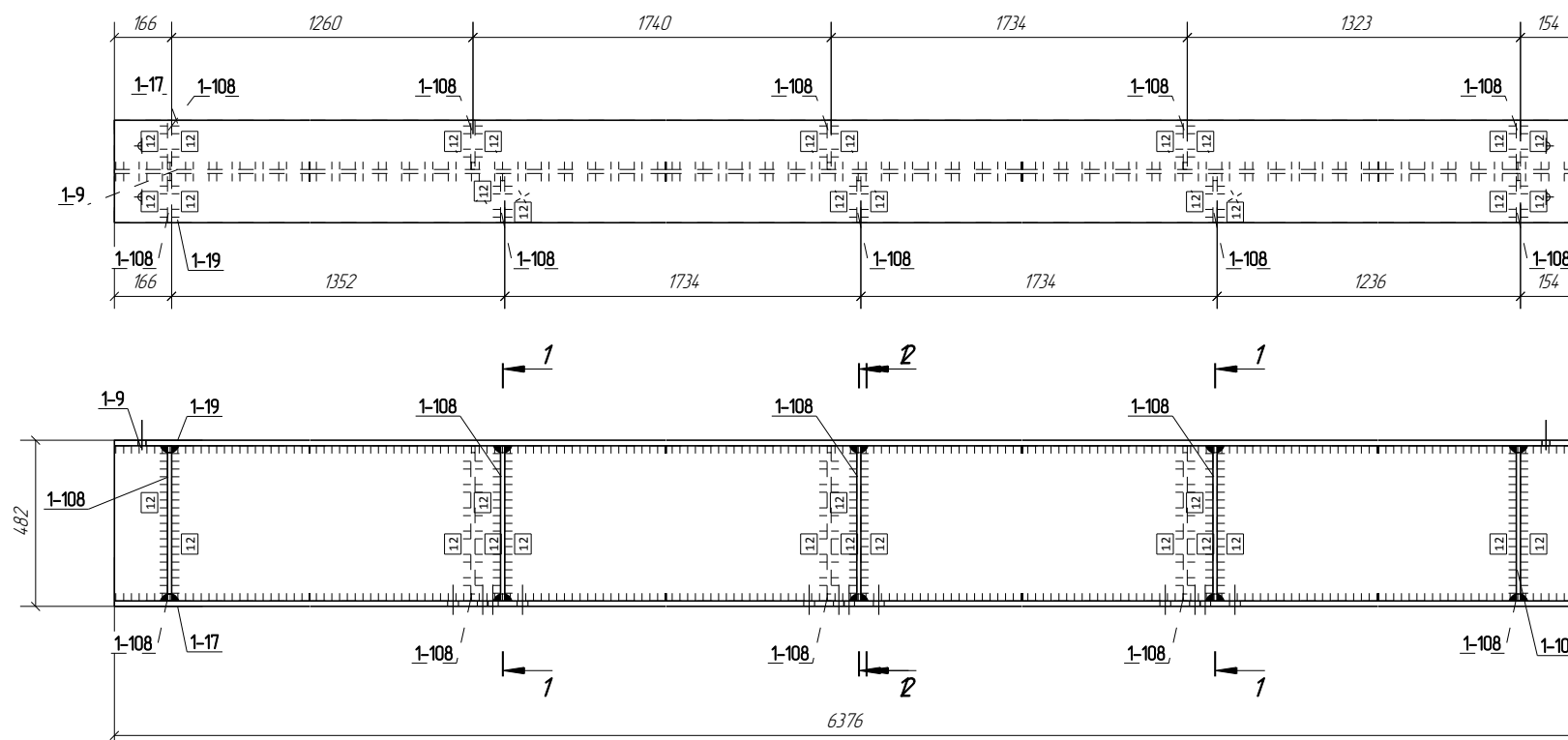
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
- 12.0 мм	19903-74	С245	330.3
- 16.0 мм	19903-74	С245	4.756
Итого			805.9

Ведомость отработанных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Б9-1	2	838.1	1676.2
Итого:			1676.2

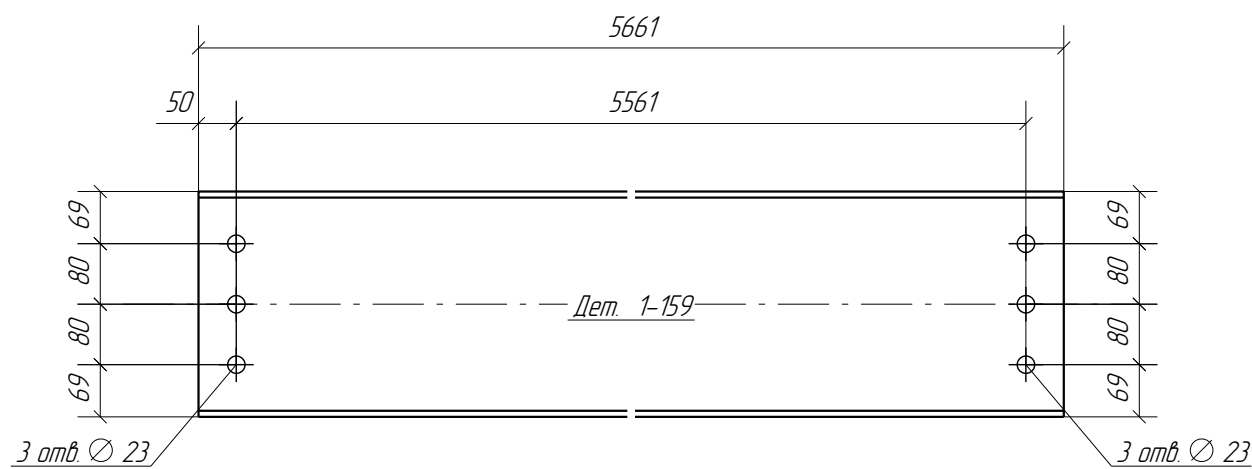
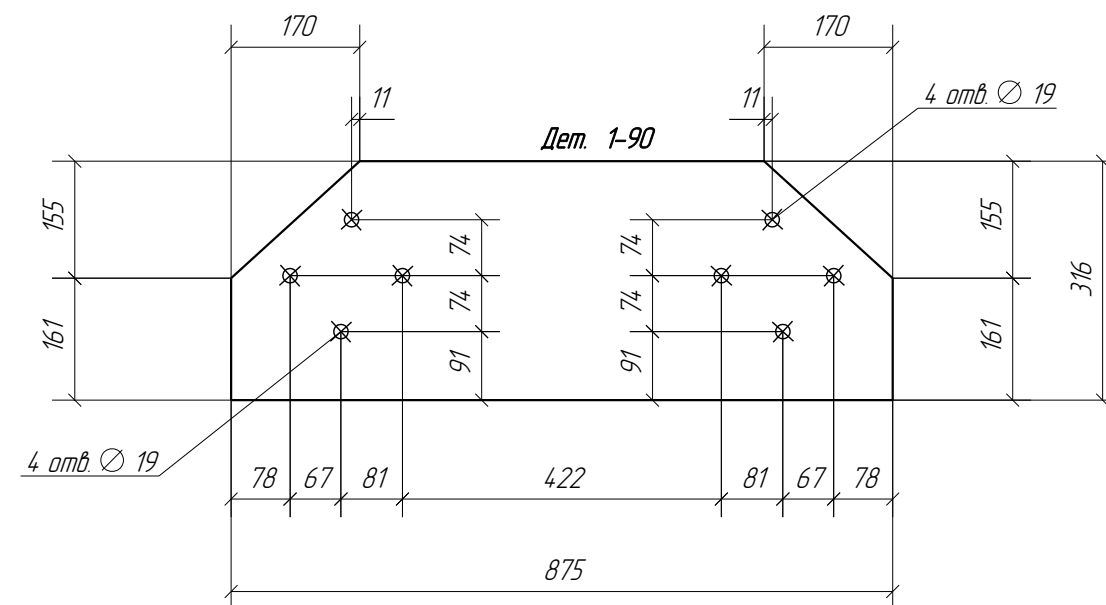
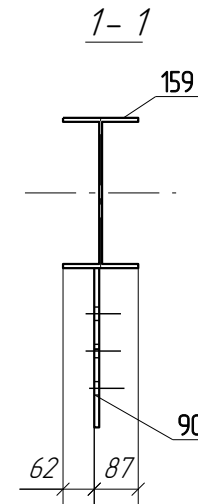
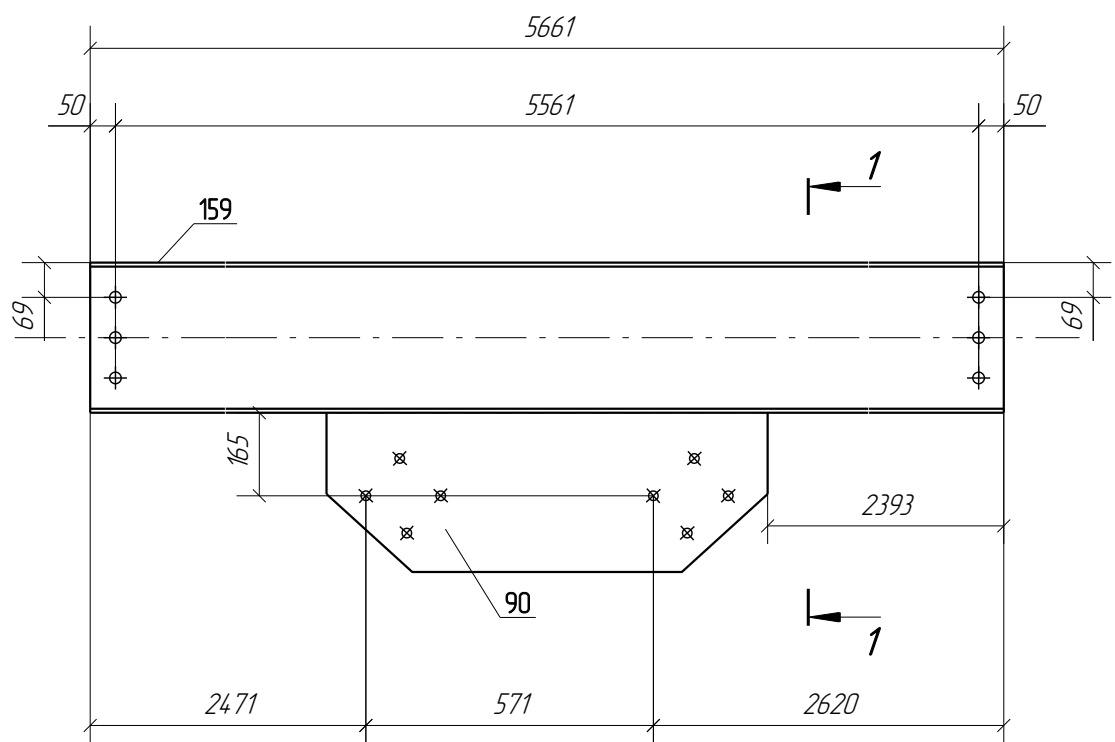
Ведомость метизов

Наименование	ГОСТ, ТУ	Кол. шт.	Масса, кг	Примечание
Болт М20х75	7798-70	4	1.01	
Гайка М 20	5915-70	8	0.57	
Шайба 20	11371-78*	8	0.14	



- Примечания:
 1. Материал: сталь С245, сталь С255, сталь С345.
 2. Заводские швы по ГОСТ 14771-76, Сварочная проволока марки СВ-08Г2С по ГОСТ 2246-70. Неуказанные катеты сварных швов - 6 мм.
 3. Покрытие: грунт ГФ-021 по ГОСТ 25129-82 в 1 слой, цвет красно-коричневый.
 4. Остальные требования по ГОСТ 23118-2012, СП 53-101-98.
 5. Список чертежей 1805/04-КМД-М1.

					1805/04-КМД			
					Производственное здание с АБК по ул. Чукотская в г. Новосибирске			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№рек.	Подп.	Дата			
						Склад	Р	
						Стадия	Лист	Листов
						Р	3.44	
Разработал Ким А.Ю.						Марка Б9-1		
Проверил Пивоваров С.						ООО "ГМК"		



Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Б1-12	1-159	1	Г30Б1	5661	1813	1813		С245	
	1-90	1	-10*316	875	217	217		С245	

Масса напл. металла 10%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%: 8.1 кг 2111

Выборка металла на одну сборку

Ведомость отработочных элементов

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг	Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
						Марки	Всех
- 10.0 мм	19903-74	С245	217	Б1-12	1	2111	2111
Г30Б1	СЧМ 20-93	С245	181.3			Итого:	211.1

Ведомость метизов

Наименование	ГОСТ, ТУ...	Кол. шт.	Масса, кг.	Примечание
Болт М20х70	7798-70	6	144	
Гайка М 20	5915-70	12	0.86	
Шайба 20	11371-78*	12	0.21	

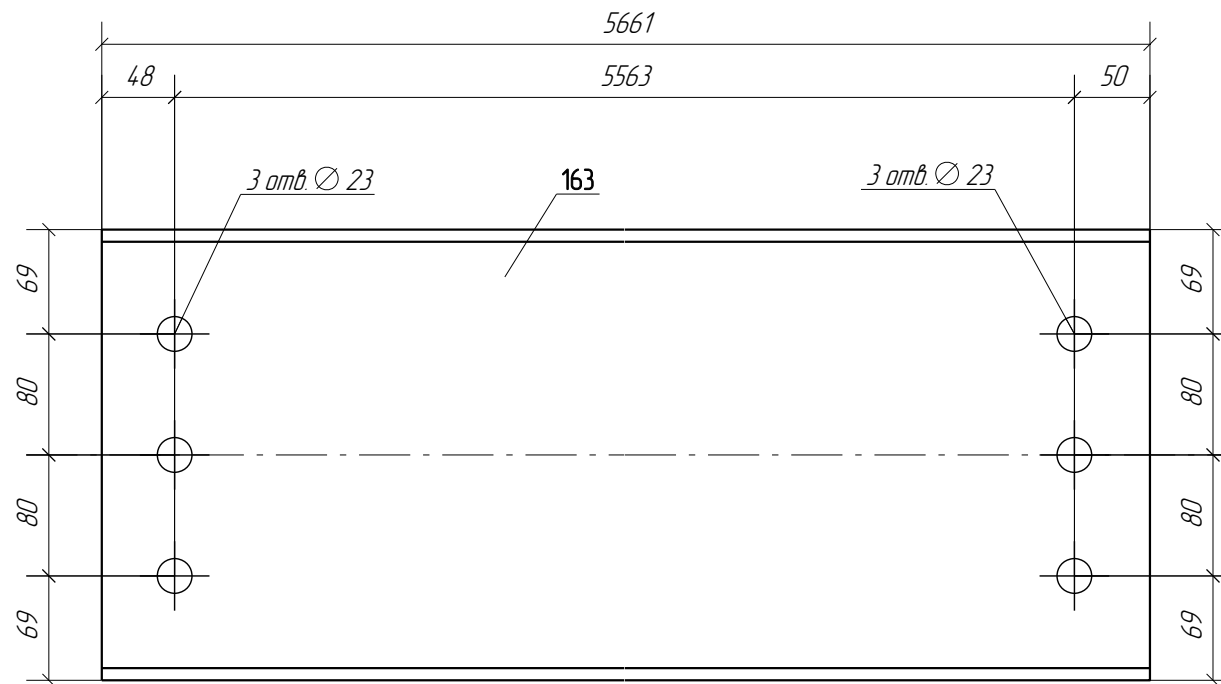
Примечания

1. Материал: сталь С245, сталь С255, сталь С345.
2. Заводские швы по ГОСТ 14.771-76; Сварочная проволока марки СВ-08Г2С по ГОСТ 2246-70; Неуказанные катеты сварных швов - 6 мм.
3. Покрытие: грунт ГФ-021 по ГОСТ 25129-82 в 1 слой, цвет красно-коричневый.
4. Остальные требования по ГОСТ 23118-2012, СП 53-101-98.
5. Список чертежей 1805/04-КМД-М1.

1805/04-КМД

Производственное здание с АБК по ул. Чукотская в г. Новосибирске

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Склад	Стадия	Лист	Листов
								Р	3.62
Разработал	Ким А.Ю.					Марка Б1-12	ООО "ГМК"		
Проверил	Пивоваров С.								



Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Б1-11	1-163	1	Г30Б1	5661	1813	1813		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 5.4кг							186.7		

Выборка металла на одну сборку

Ведомость отправочных элементов

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг	Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
						Марки	Всех
Г30Б1	СЧМ 20-93	С245	1813	Б1-11	3	186.7	560.1
Итого:			186.7	Итого:			560.1

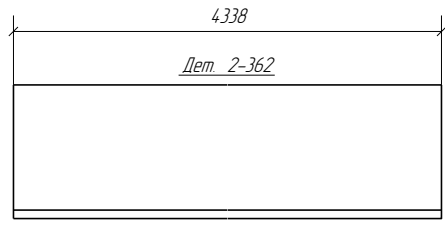
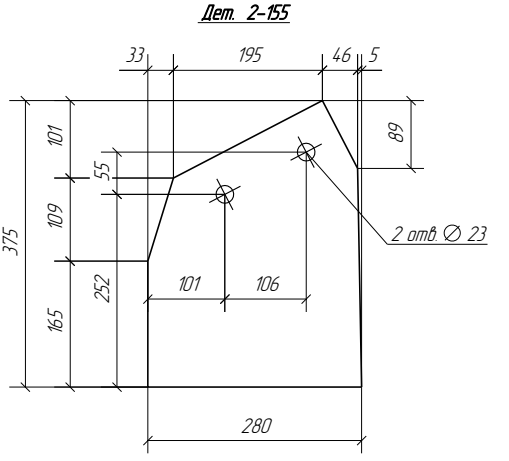
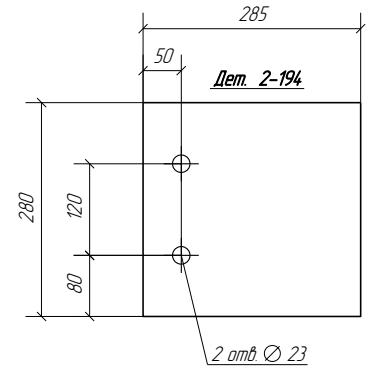
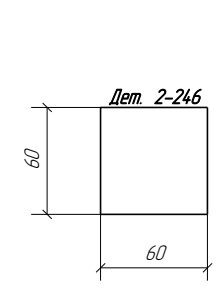
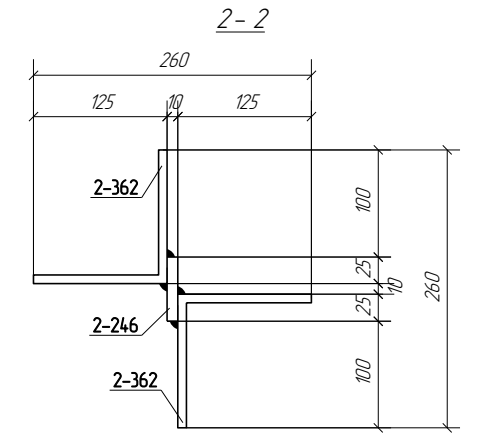
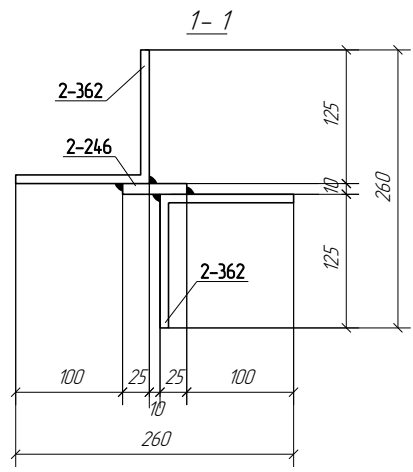
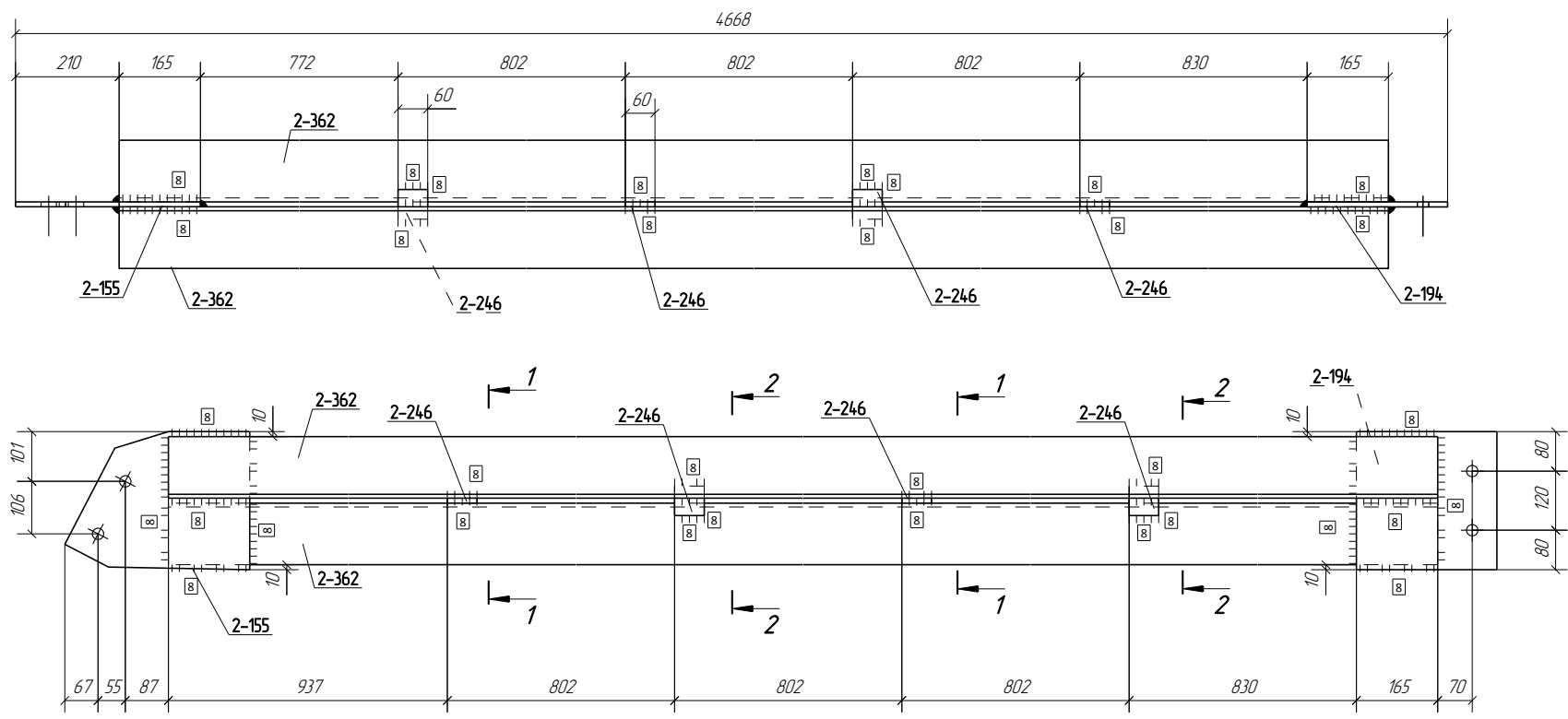
Ведомость метизов

Наименование	ГОСТ, ТУ...	Кол. шт.	Масса, кг.	Примечание
Болт М20х70	7798-70	6	144	
Гайка М 20	5915-70	12	0.86	
Шайба 20	11371-78*	12	0.21	

Примечания

1. Материал: сталь С245
сталь С255
сталь С345
2. Заводские швы по ГОСТ 14771-76;
Сварочная проволока марки СВ-08Г2С по ГОСТ 2246-70, Неуказанные катеты сварных швов - 6 мм.
3. Покрытие: грунт ГФ-021 по ГОСТ 25129-82 в 1 слой, цвет красно-коричневый.
4. Остальные требования по ГОСТ 23118-2012, СП 53-101-98.
5. Список чертежей 1805/04-КМД-М1.

1805/04-КМД					
Производственное здание с АБК по ул. Чукотская в г. Новосибирске					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Склад				Стадия	Лист
				Р	3.63
Разработал				Ким А.Ю.	
Проверил				Пивоваров С.	
Марка Б1-11				ООО "ГМК"	



Спецификация деталей

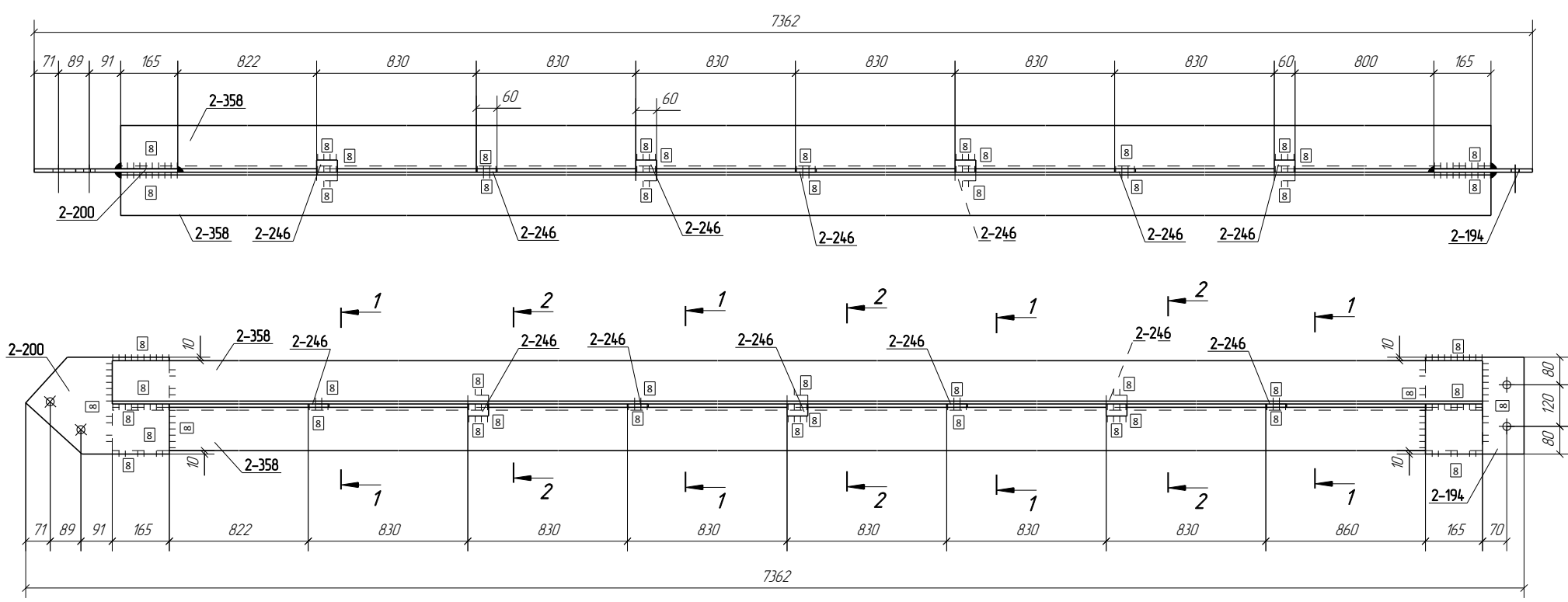
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
В-3	2-362	2	L125X8	4338	67.1	134.2		С245	
	2-155	1	-10*375	280	8.2	8.2		С245	
	2-194	1	-10*280	285	6.3	6.3		С245	
	2-246	4	-10*60	60	0.3	1.2		С245	
Масса нап. металла 10%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0%- 6.0 кг							155.9		

Выборка металла на одну сборку				Ведомость отправочных элементов			
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг	Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
						Марки	Всех
-10.0 мм	19903-74	С245	15.7	В-3	1	155.9	155.9
L125X8	8509-93	С245	134.2			155.9	155.9
Итого			149.9			Итого: 155.9	

Ведомость метизов				
Наименование	ГОСТ, ТУ	Кол. шт.	Масса, кг	Примечание
Болт М20х70	7798-70	4	0.96	
Гайка М 20	5915-70	8	0.57	
Шайба 20	11371-78*	8	0.14	

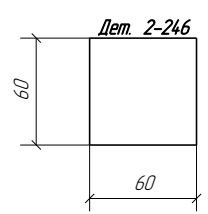
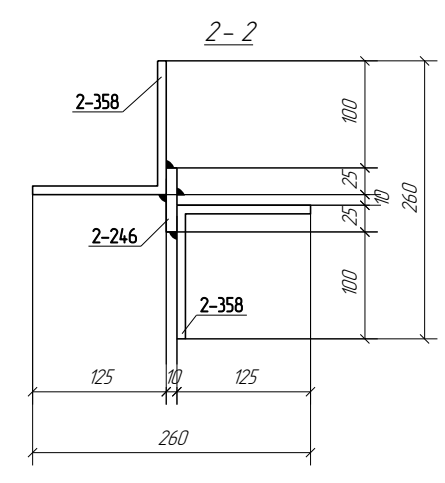
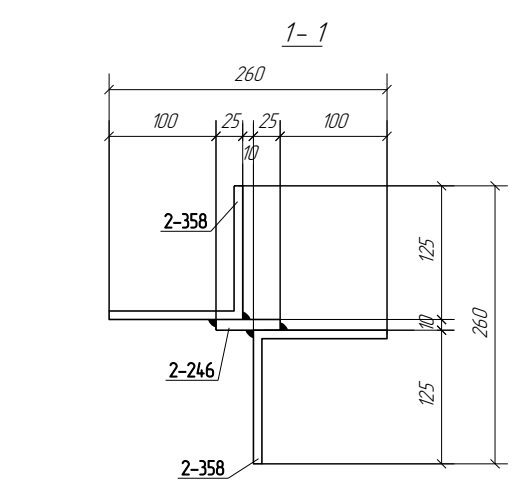
- Примечания:
 1. Материал: сталь С245, сталь С255, сталь С345.
 2. Заводские швы по ГОСТ 14771-76, Сварочная проволока марки СВ-08Г2С по ГОСТ 2246-70. Неуказанные катеты сварных швов - 6 мм.
 3. Покрытие: грунт ГФ-021 по ГОСТ 25129-82 в 1 слой, цвет красно-коричневый.
 4. Остальные требования по ГОСТ 23118-2012, СП 53-101-98.
 5. Список чертежей 1805/04-КМД-М1.

1805/04-КМД					
Производственное здание с АБК по ул. Чукотская в г. Новосибирске					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Склад			Р	3.157	
Разработал Ким А.Ю.					
Проверил Пивоваров С.					
Марка В-3			ООО "ГМК"		

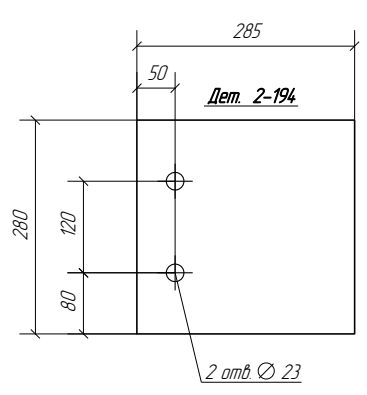
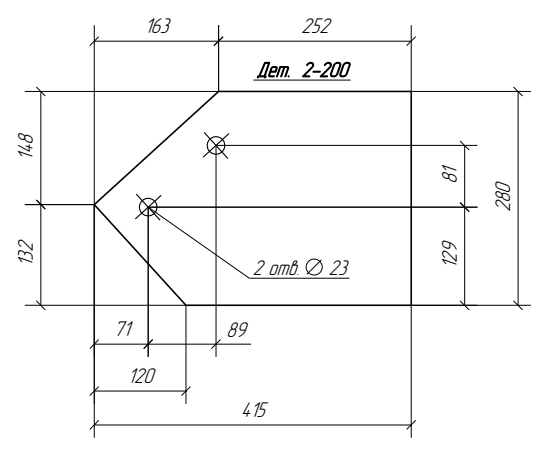
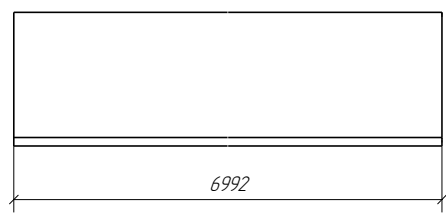


Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
В-4	2-358	2	L125X8	6992	108.1	216.2		С245	
	2-194	1	-10*280	285	6.3	6.3		С245	
	2-200	1	-10*280	415	9.1	9.1		С245	
	2-246	7	-10*60	60	0.3	2.1		С245	
Масса нап. металла 10%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0% - 9.3 кг								24.30	
Выборка металла на одну сборку					Ведомость отправочных элементов				
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг	Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг			
-10.0 мм	19903-74	С245	17.5	В-4	1	Марки	Всех		
L125X8	8509-93	С245	216.2			24.30	24.30		
			Итого			Итого:		24.30	
Ведомость метизов									
Наименование	ГОСТ, ТУ	Кол. шт.	Масса, кг	Примечание					
Болт М20х70	7798-70	4	0.96						
Гайка М 20	5915-70	8	0.57						
Шайба 20	11371-78*	8	0.14						



Дет. 2-358



- Примечания:**
1. Материал: сталь С245, сталь С255, сталь С345.
 2. Заводские швы по ГОСТ 14771-76. Сварочная проволока марки СВ-08Г2С по ГОСТ 2246-70. Неуказанные катеты сварных швов - 6 мм.
 3. Покрытие: грунт ГФ-021 по ГОСТ 25129-82 в 1 слой, цвет красно-коричневый.
 4. Остальные требования по ГОСТ 23118-2012, СП 53-101-98.
 5. Список чертежей 1805/04-КМД-М1.

					1805/04-КМД		
					Производственное здание с АБК по ул. Чукотская в г. Новосибирске		
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
						Склад	
						Р	3.158
Разработал	Ким А.Ю.					Марка В-4	ООО "ГМК"
Проверил	Пивоваров С.						

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
ОСТ1-15	2-245	1	-10X150	2399	28.2	28.2		С245	сн ф
	2-66	2	-12*185	400	7.0	14.0		С245	строг
	2-195	1	-10*190	380	5.7	5.7		С245	строг
	2-195	1	-10*200	370	5.8	5.8		С245	строг
	2-233	1	-10*252	220	4.4	4.4		С245	
	2-259	4	-10*84	14.8	1.0	4.0		С245	
	2-269	1	-25X180	2399	84.7	84.7		С245	
	2-270	1	-25X180	2399	84.7	84.7		С245	
	2-286	1	-20*250	375	14.7	14.7		С245	строг
	Масса нап. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0% 9.8 кг							256.0	

Выборка металла на одну сборку

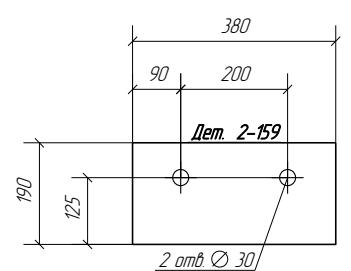
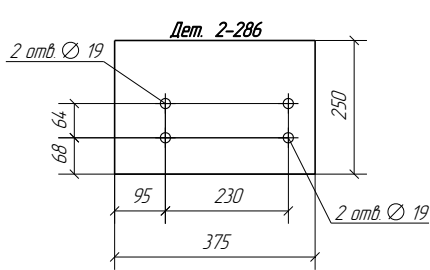
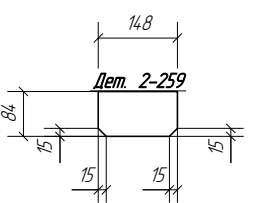
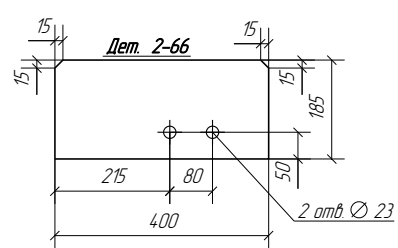
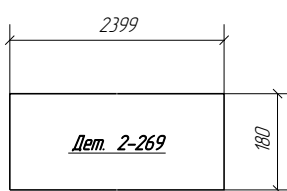
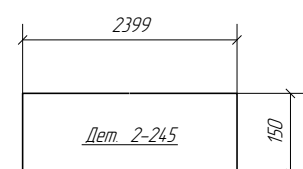
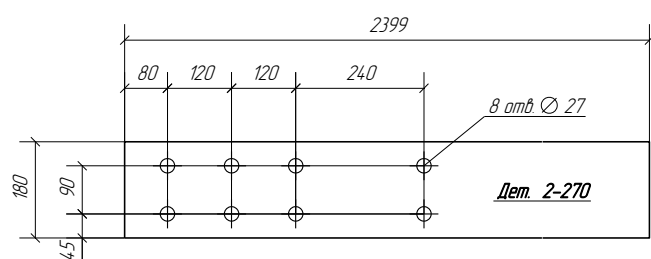
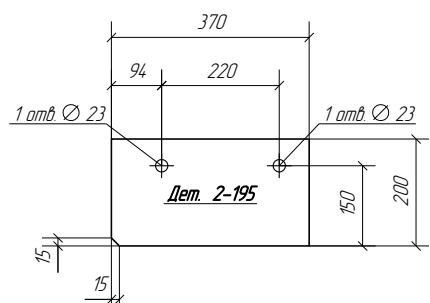
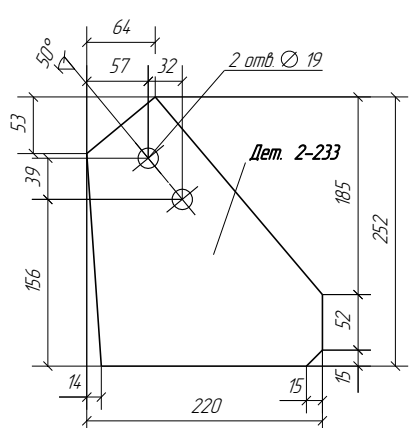
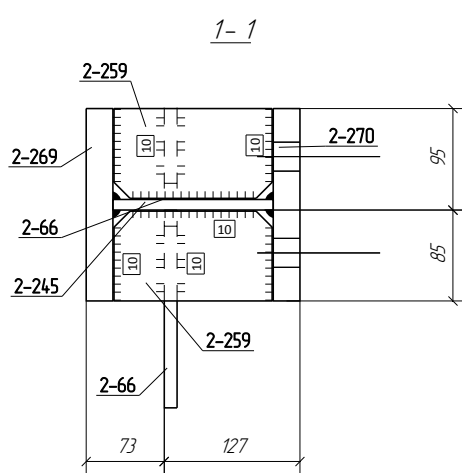
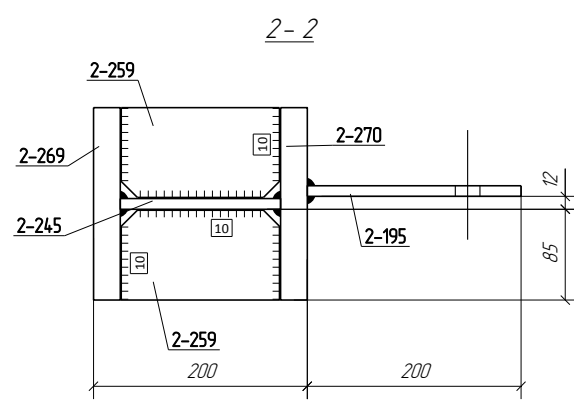
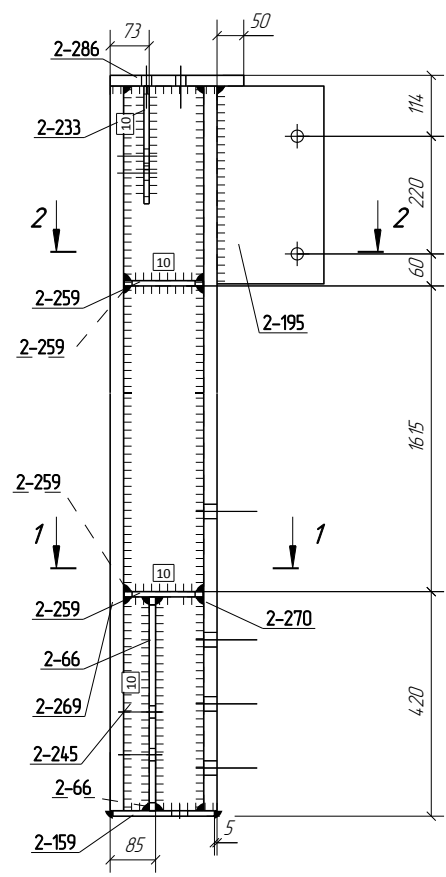
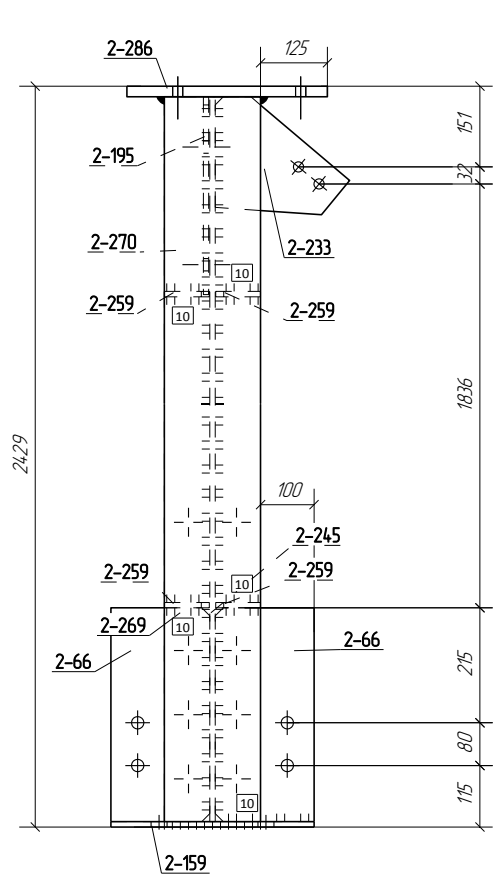
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
- 10.0 мм	19903-74	С245	48.1
- 12.0 мм	19903-74	С245	14.0
- 20.0 мм	19903-74	С245	14.7
- 25.0 мм	19903-74	С245	169.4
Итого			246.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
ОСТ1-15	1	256.0	256.0
Итого:			256.0

Ведомость метизов

Наименование	ГОСТ, ТУ	Кол. шт.	Масса, кг	Примечание
Болт М16x65	7798-70	2	0.27	
Болт М20x90	7798-70	2	0.58	
Гайка М 16	5915-70	4	0.15	
Гайка М 20	5915-70	4	0.29	
Шайба 16	11371-78*	4	0.05	
Шайба 20	11371-78*	4	0.07	



Примечания

1. Материал сталь С245
сталь С255
сталь С345
2. Заводские швы по ГОСТ 14771-76,
Сварочная проволока марки СВ-08Г2С по ГОСТ 2246-70. Неуказанные катеты сварных швов - 6 мм
3. Покрытие грунт ГФ-021 по ГОСТ 25129-82 в 1 слой, цвет красно-коричневый
4. Остальные требования по ГОСТ 23118-2012, СП 53-101-98
5. Список чертежей 1805/04-КМД-М1

1805/04-КМД

Производственное здание с АБК по ул. Чукотская в г. Новосибирске

Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Склад	Стация	Лист	Листов	
								Р	3452	
Разработал Ким А.Ю.							Марка ОСТ1-15	ООО "ГМК"		
Проверил Пивоваров С.										

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
ОСТ1-17	2-245	1	-10X150	2399	28.2	28.2		С245	сн ф
	2-66	1	-12*185	400	7.0	7.0		С245	строг
	2-90	1	-12*85	400	3.2	3.2		С245	строг
	2-159	1	-10*190	380	5.7	5.7		С245	строг
	2-195	1	-10*200	370	5.8	5.8		С245	строг
	2-231	1	-10*205	277	4.5	4.5		С245	
	2-259	4	-10*84	148	1.0	4.0		С245	
	2-269	1	-25X180	2399	84.7	84.7		С245	
	2-270	1	-25X180	2399	84.7	84.7		С245	
	2-280	1	-20*250	380	14.9	14.9		С245	строг

Масса напл. металла 10%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.0% - 9.7 кг 252.4

Выборка металла на одну сборку

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
- 10.0 мм	19903-74	С245	48.2
- 12.0 мм	19903-74	С245	10.2
- 20.0 мм	19903-74	С245	14.9
- 25.0 мм	19903-74	С245	169.4
			Итого 242.7

Ведомость отправочных элементов

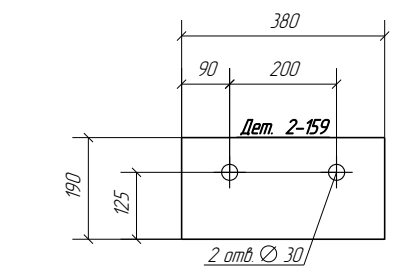
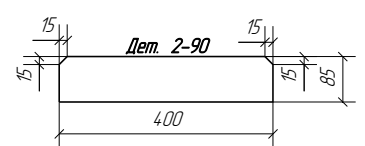
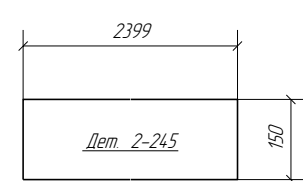
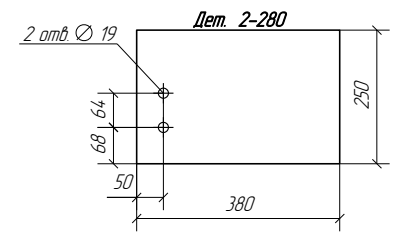
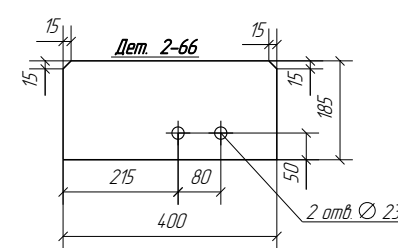
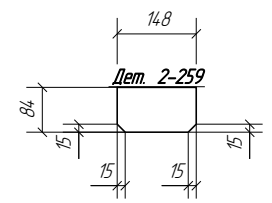
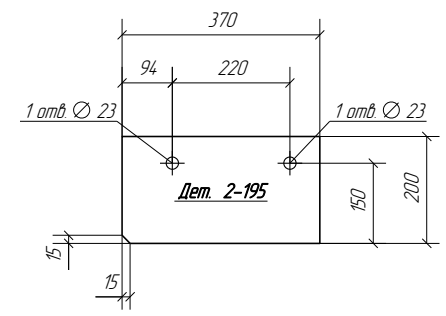
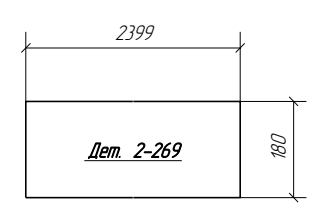
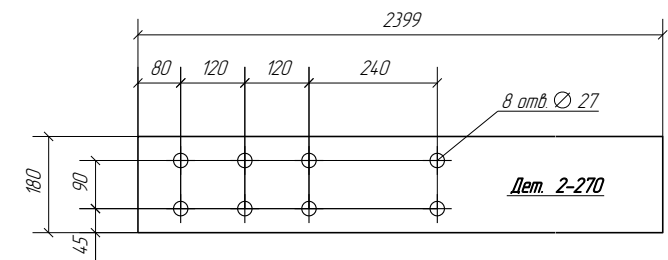
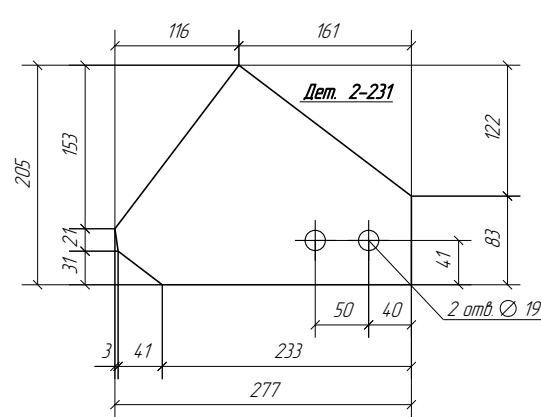
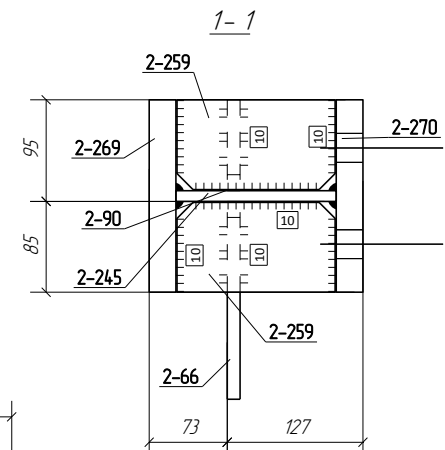
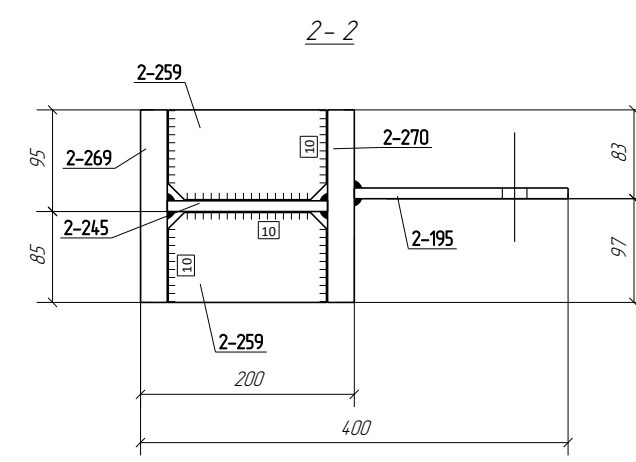
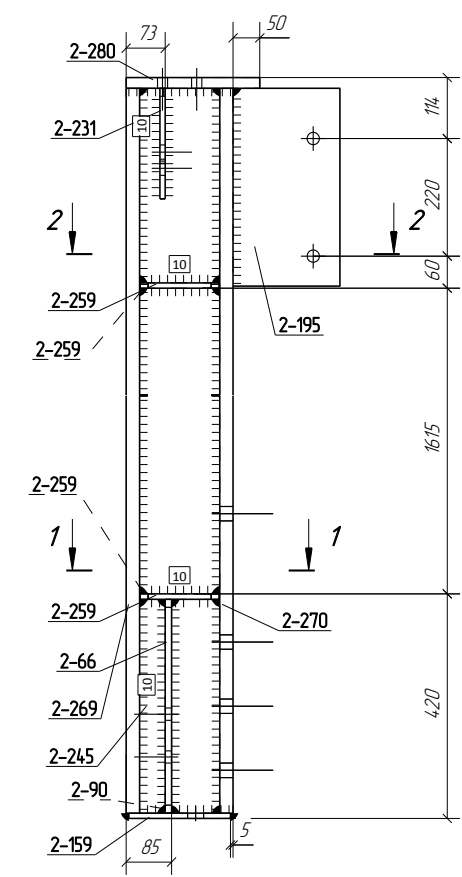
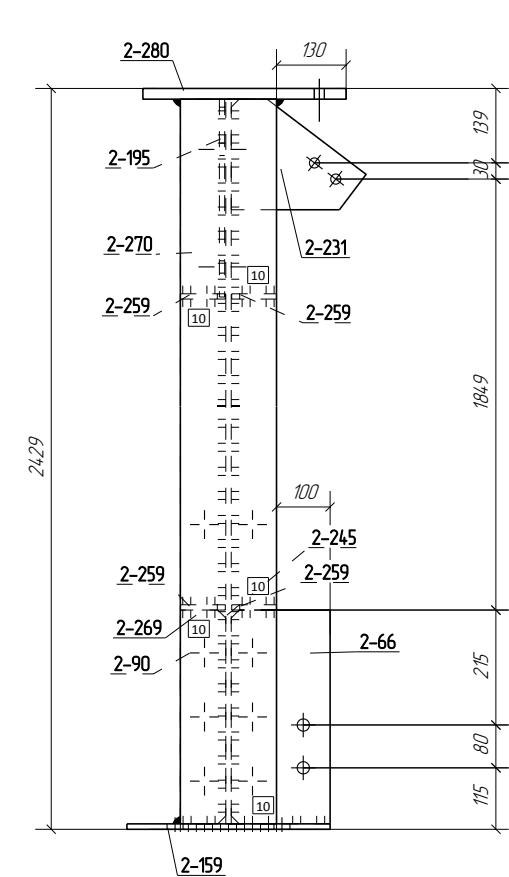
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
ОСТ1-17	1	252.4	252.4
		Итого 252.4	

Ведомость метизов

Наименование	ГОСТ, ТУ...	Кол. шт.	Масса, кг	Примечание
Болт М16x65	7798-70	2	0.27	
Болт М20x90	7798-70	2	0.58	
Гайка М16	5915-70	4	0.15	
Гайка М20	5915-70	4	0.29	
Шайба 16	11371-78*	4	0.05	
Шайба 20	11371-78*	4	0.07	

Примечания

1. Материал: сталь С245, сталь С255, сталь С345.
2. Заводские швы по ГОСТ 14771-76, Сварочная проволока марки СВ-08Г2С по ГОСТ 2246-70. Неуказанные катеты сварных швов - 6 мм.
3. Покрытие: грунт ГФ-021 по ГОСТ 25129-82 в 1 слой, цвет красно-коричневый.
4. Остальные требования по ГОСТ 2318-2012, СП 53-101-98.
5. Список чертежей 1805/04-КМД-М1.



					1805/04-КМД			
					Производственное здание с АБК по ул. Чукотская в г. Новосибирске			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
						Склад	Р	
						Стация	Лист	Листов
						Р	3.453	
Разработал Ким А.Ю.						Марка ОСТ1-17		
Проверил Пивоваров С.						ООО "ГМК"		